

It's All About
Partnership.
And Choices.



ServoOne
Antriebssystem für
sichere Automatisierungslösungen

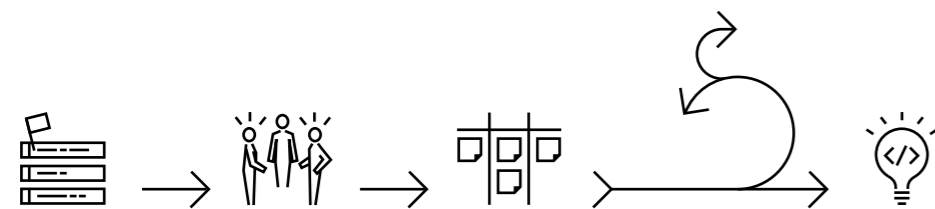
KEBA[®]
Automation by innovation.

It's All About Partnership. And Choices.

Automatisierungslösungen werden zum Erfolgsfaktor, wenn sie unseren Kunden dort Spielraum geben, wo ihr Wettbewerbsvorteil liegt. Eine gute Beziehung braucht eben Freiraum.

Die KEBA-Formel

Es ist diese einzigartige Mischung aus Kreativität, Begeisterung, Beharrlichkeit und Freude am Miteinander, die unsere Mitarbeiter zu KEBAnerInnen macht.



Arbeiten in agilen Teams ist ein guter Nährboden für die Entfaltung unterschiedlicher Talente und Persönlichkeiten. Eingebettet in eine Organisationsstruktur mit flachen Hierarchien sind es natürlich die Menschen, die eine ganz besondere Arbeitsatmosphäre entstehen lassen. Eine, in der Innovation spürbar wird.

ServoOne

Die Antriebslösung im Leistungsbereich von 2 bis 450 A.

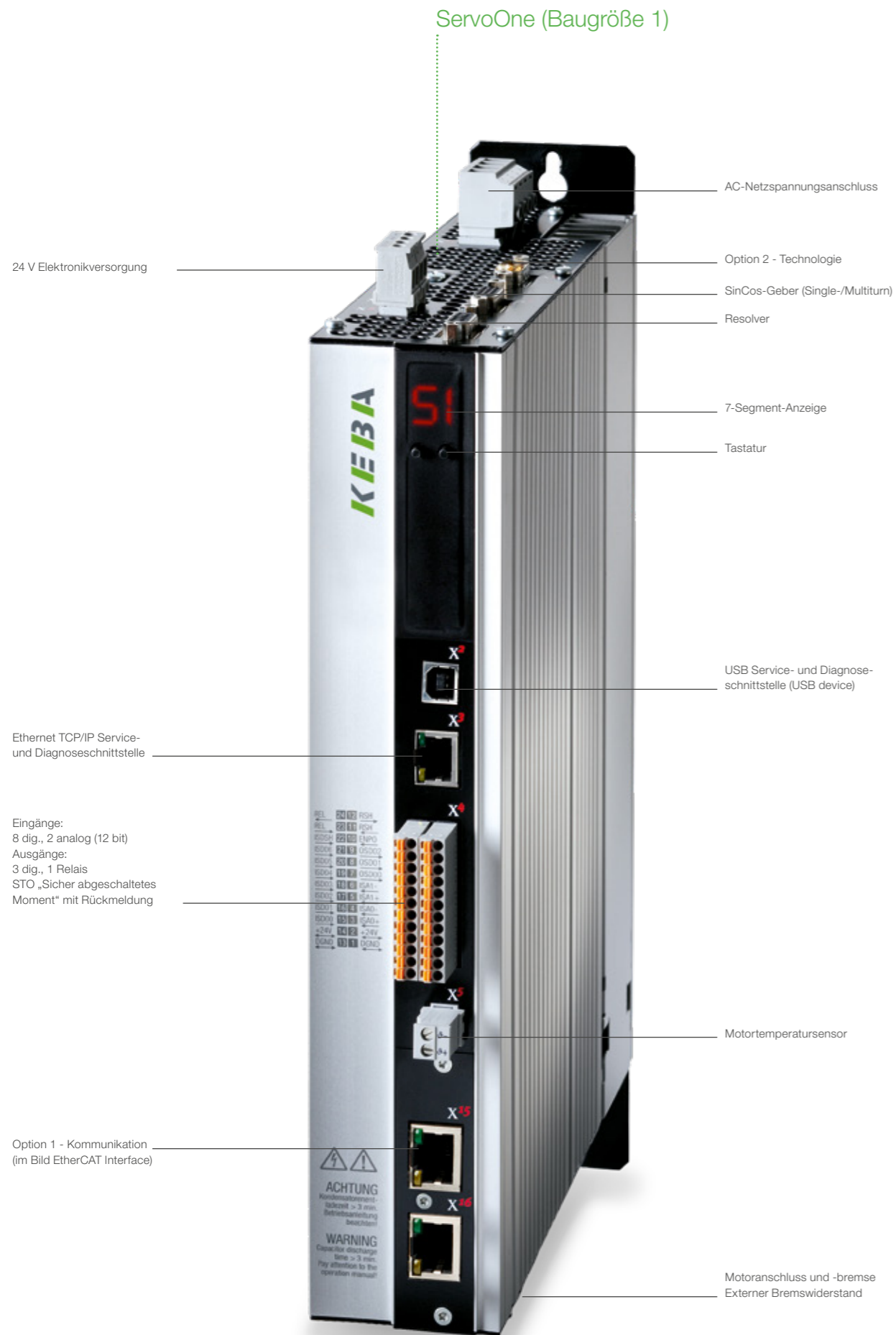
Die Modularität der ServoOne-Familie gewährleistet Ihnen jederzeit eine optimale Einbindung in den Maschinenprozess.

Ein abgestimmtes Antriebssystem lässt in einem weiten Leistungsbereich keine Applikation aus. Ob über eine High-Speed Feldbuskommunikation mit der zentralen Mehrachs-Maschinensteuerung oder mit dezentraler MotionControl Intelligenz im Antriebsregler – der ServoOne meistert beides mit Bravour.

Überzeugen Sie sich von der umfangreichen Ausstattung des ServoOne und nutzen Sie seine Zukunftssicherheit auch für Ihre Applikation!

Neben höchster Produktqualität bieten wir Ihnen eine fundierte, zielgerichtete Beratungsleistung, eine kompetente Inbetriebnahmeunterstützung, eine ausgeklügelte, bedarfsangepasste Bestell- und Lieferlogistik sowie eine ausgezeichnete Service- und Diagnosefähigkeit.





Effizient integriert

Immer die beste Lösung für eine Vielzahl von Antriebsaufgaben.



AC-gespeistes Einzelachssystem

Mit Netzanschluss von 1/3 x 230 V bis 3 x 480 V



High-Speed Kommunikation

Durch profilkonforme Feldbusanbindung in großer Varianz (EtherCAT, Sercos, ProfiNet IRT, CANopen, ...)



High-Performance Motorregelung

Für die präzise und dynamische Bewegung verschiedenster linearer und rotativer Motorsysteme



Umfangreiche PC-Software

Zur Projektierung, Inbetriebnahme und Programmierung von Mehrachs-Antriebssystemen



Integrierte Funktionale Sicherheit

Gewährleistet den Personenschutz direkt im Antriebsregler



Abgestimmte Softwarefunktionen

Mit MotionControl-Funktionalität für jede Anwendung



iPLC nach IEC 61131 integriert

Ermöglicht schnelle Anpassung an die Applikation mit direktem Zugriff auf die Antriebsregler-Peripherie



Kompakte Baugröße

Für eine optimale Schaltschrankausnutzung



Funktionspaket HF

Für Drehfeldfrequenzen bis 1600 Hz



Flexible Kühlkonzepte

In luft- oder flüssigkeitsgekühlter Bauweise

Technische Daten



Hardwareausstattung		
Leistungsdaten		
Netzspannung	1/3 x 230 V AC 3 x 400 - 480 V AC	1 x 230 V AC 3 x 230 - 480 V AC
Bemessungsstrom bei 1 x 230 V AC	3 - 8 A (1/3 x 230 V)	4 A (1 x 230 V)
Bemessungsstrom bei 3 x 400 V AC	2 - 16 A	4 - 450 A
Überlastfaktor	3,0	1,5 - 2,0
Drehfeldfrequenz	400 Hz	400 Hz 1600 Hz optional
Endstufenschaltfrequenz	4, 8, 16 kHz	2, 4, 8, 12, 16 kHz
Bremsschopperelektronik integriert	●	●
Bremswiderstand integriert	○	○
Sicherheitstechnik		
STO - Safe Torque Off	●	● bis SO84.170
Integrierte Sicherheitssteuerung	-	○
Steuerhardware		
Eingänge analog (±10 V DC, 12 bit)	2	2
Ausgänge analog (±10 V DC, 2 x 12 bit)	-	○
Eingänge/Ausgänge digital - Standard	8/3	8/3
davon Touchprobe-Eingänge (Messtaster)	2	2
Relais	1	1
Motortemperaturüberwachung	● PTC, KTY, Klixon	● PTC, NTC, KTY, Klixon
MMC-Speicherkarte	-	●
Gebersysteme		
Geberkanal 1	Resolver	●
Geberkanal 2	SinCos-Geber mit NP, SSI, EnDat oder HIPERFACE®	●
	SSI-Geber	●
	EnDat-Geber digital	●
	TTL-Geber	●
Feldbus-Systeme		
CANopen	○	○
PROFIBUS-DPV1	○	○
Sercos III	○	○
EtherCAT	○	○
PROFINET IRT	○	○
Powerlink	-	○ ¹⁾
Technologie		
Zweiter SinCos-Geber	SinCos-Geber mit NP, SSI, EnDat	○
	SSI-Geber	○
	EnDat-Geber digital	○
	TTL-Geber	○
Einkabelsystem mit HIPERFACE DSL-Gebern	○	-
TTL-Encodersimulation	○	○
SSI-Encodersimulation	-	○
TTL-Master	○	○
Bidirektionale Achsquerkommunikation (TwinSync, max. 2 Achsen)	-	○
Funktionspakete		
Hydraulik	-	●
HF (bis 1.600 Hz)	-	● bis SO84.170
iLPC (IEC 61131-3)	●	●
Kühlkonzepte		
Luftkühlung	●	● bis SO84.170
Flüssigkeitskühlung	-	● ab SO84.016

● Standardausführung

○ Optional

- nicht lieferbar

1) auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten.



KEBA Industrial Automation Germany GmbH

Gewerbestraße 5-9, 35633 Lahnau/Germany, Telefon +49 6441 966-0, info@keba.de

KEBA Industrial Automation GmbH

Reindlstraße 51, 4040 Linz/Austria, Telefon +43 732 7090-0, keba@keba.com

KEBA Group weltweit

China / Deutschland / Großbritannien / Indien / Italien / Japan / Niederlande / Österreich
Rumänien / Schweiz / Serbien / Südkorea / Taiwan / Tschechische Republik / Türkei / USA

www.keba.com

