

Antriebsauslegung

Firma	_____	Versionsnummer (für interne Zwecke)	_____
Name/Vorname	_____		
Funktion	_____		
Strasse/Nr.	_____		
PLZ/Ort	_____		
Telefon	_____		
e-mail	_____		
Website	_____		
Datum	_____		

Projektname/Projektnummer: _____

Projektbeschreibung (evtl. Skizze auf separatem Blatt)

Servo

Tecnotion Linear Linear-U Torque
 Servo-Brand Parker LSIS Copley
 Servodrive Mono Multi
 Servomotor Motor Kit ATEX
 Drehtisch
 Motor & Drive in 1
 Safety
 Steuerung / PLC Parker LSIS

Hydraulikersatz / Servopressen

Hydraulikersatz
 Elektrozyylinder
 (Achsen)
 Servopressen Mechanik
 Servopressen Steuerung
 Servopressen SW easyPRESS

Anwendungsdaten

bewegte Masse _____ Kg
 Zusätzliche Vorschubkraft _____ N
 Nutzhub _____ Mm
 Wiederholgenauigkeit _____ +/- mm / um
 Positioniergenauigkeit _____ +/- mm / um
 Einbaulage _____ horizontal / vertikal
 Umgebungsbedingungen _____
_____ Vakum / Staub / Schmutz / Temperatur

Zyklusdaten

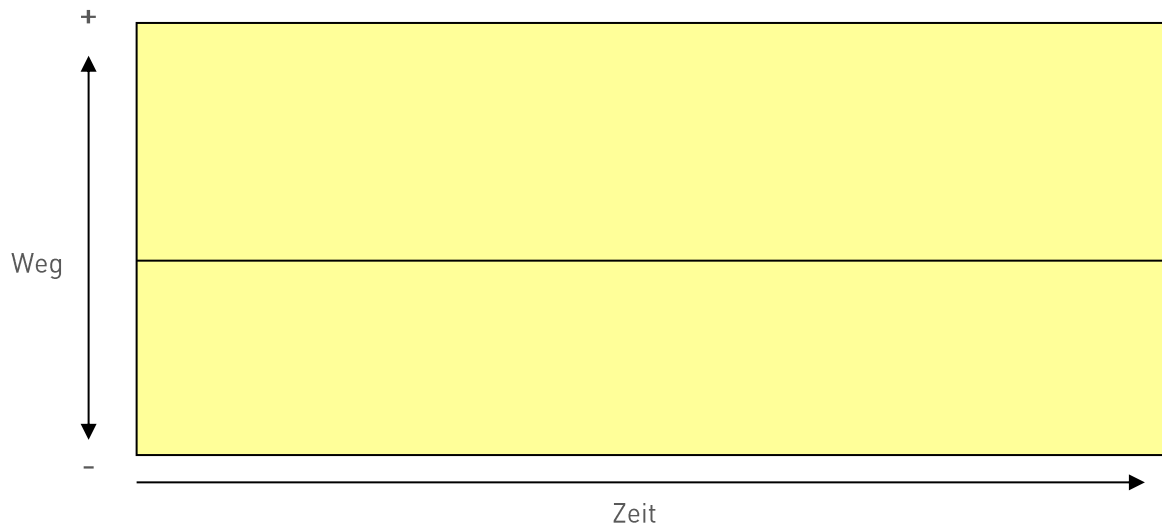
Geschwindigkeit _____ m/s
 Beschleunigung _____ m/s²

Oder

Weg _____ mm
 Zeit _____ sek

 Pausenzeit _____ sek
 Arbeitsstunden/Tag _____ h

Weg-/Zeitdiagramm



Regelelektronik

Anschlussspannung

_____ V (AC oder DC?)

Schnittstellen

(bitte ankreuzen)

Schritt/Richtung oder analog +/- 10V

Bussystem (EtherCAT, Profinet, Powerlink, Profibus CanOpen, Modbus) _____

Digitale I/O's (stand alone)

Technologiefunktionen

(bitte ankreuzen)

Positionieren / Sequenztafel

El. Getriebe od. Kurvenscheibe

frei programmierbar nach IEC61131-3

Servopressen-Funktionalität Funktion: _____

Eigene Mechanik

Zahnriemen/Kette

Hersteller

Typ

Ritzelmaterial

Ritzeldurchmesser mm

Ritzelbreite mm

Getriebe i

Spindel

Hersteller

Typ

Spindeldurchmesser mm

Spindelsteigung mm

Spindellänge mm

Getriebe i